



Ingénieur(e) Qualité en agroalimentaire

Métiers associés et métiers connexes :

Responsable assurance qualité
Responsable qualité environnement



Garantir au consommateur des aliments sains

De la matière première au produit emballé, le responsable qualité assure le suivi et le contrôle de la qualité à toutes les étapes de la fabrication.

Il traque les anomalies, améliore les méthodes de production, sensibilise les personnels

Rattaché à la Direction générale, le responsable qualité participe à l'élaboration de la politique qualité de l'entreprise. Il en assure la gestion, la mise en place et le suivi

Activités

- Formaliser les procédures pour mettre en application la démarche qualité (les différents types de documents, les enregistrements, la traçabilité...)
- Piloter les analyses des produits, valider leur conformité par rapport au cahier des charges des clients et aux normes de la réglementation
- Contrôler les conditions d'hygiène et fixer les recommandations pour maîtriser la qualité du produit tout au long de la chaîne
- Veiller au respect des normes de fabrication et de conditionnement des produits, ainsi qu'à l'hygiène des installations
- Gérer le laboratoire de contrôle
- Analyser les causes de défaillance et y apporter des solutions, éventuellement en élaborant de nouvelles méthodes de production
- Élaborer des solutions pour gérer les dysfonctionnements et agir en cas de « crises »
- Organiser et animer des réunions qualité périodiques pour analyser les indicateurs et tableaux de bord
- Sensibiliser le personnel de l'usine aux bonnes pratiques en matière de qualité, d'hygiène et de sécurité
- Effectuer une veille sur les nouvelles réglementations du secteur
- Échanger avec des groupes de travail d'ingénieurs qualité, les services vétérinaires, les services de répression des fraudes etc.
- Assurer, en lien avec les services concernés, les relations avec les clients de l'entreprise et les consommateurs

Profil personnel + / -

Métier de créativité, qui requiert des grandes qualités d'organisation, de rigueur, de technicité, de diplomatie et de confidentialité.

Risque de pression forte en cas de crise.

Entreprises

Sites de production des industries agro-alimentaires, plate-forme, distribution
Grandes entreprises, PME, coopératives

Perspectives d'évolution

Responsable production, responsable marketing, directeur général

Témoignages en vidéo

Biscuiterie : <https://www.jobteaser.com/fr/companies/mondelez-international/positions/778-adjoint-qualite>

Transformation des viandes : https://www.youtube.com/watch?time_continue=99&v=onuOoz3EPil

Fromagerie : <https://www.youtube.com/watch?v=CnO2hHgLzXI>

Exemples de formations

- Science de l'alimentation et management de l'entreprise - Ingénieur Agrocampus Ouest
- Management de la qualité, sécurité sanitaire et prévention des risques - Ingénieur AgroParisTech
- Management QSE des filières alimentaires - Ingénieur Bordeaux Sciences Agro
- Produits laitiers et qualité - Ingénieur ENSAIA
- Sécurité, environnement, qualité et organisation industrielle agroalimentaire - Ingénieur Oniris
- Productions alimentaires : innovation et durabilité - Ingénieur AgroSup Dijon
- Industries agroalimentaires - Ingénieur ENSAT
- Agroalimentaire et agro-industrie - Ingénieur Montpellier SupAgro
- Sciences agroalimentaires pour l'innovation et la performance - Ingénieur VetAgro Sup